

Energie-Zertifikat

DMG MORI

ENERGY
SAVING



CTX 2500 SY

Anschlussleistung 65 kVA
Maximale Spindelleistung 37 kW
Mittlere Spindelleistung 6,5 kW

Energieverbrauch / Kosten

CTX 2500

35.742 kWh / a

27 % Einsparung



KFW-Förderung ab
20% Energieeinsparung

Vergleichbare
Maschine
aus dem Jahr 2010
(48.644 kWh / a)

Energieverbrauch		Einsparung	
CTX 2500	35.742 [kWh/a]	-12.902 [kWh/a]	27 %
Vorgänger 2010	48.644 [kWh/a]		

Berechnungsgrundlage* / Produktionsbedingungen

Allgemeine Angaben:

_ Preis für kWh €/kWh 0,12
_ Maschinenauslastung h/Tag 16
_ Arbeitstage/Jahr Tage / a 250
_ Anteil Produktion % 50
_ Anteil Betriebsbereit. % 40
_ Anteil Standby % 10

Zeitanteile in der Produktion:

_ Schruppen % 25
_ Mittlere Leistung % 25
_ Schlichten % 50

Energie-Zertifikat – CTX 2500

DMG MORI

ENERGY
SAVING

Mittlere Maschinenleistung in Produktion*: 15,08 kW (* unter kalkulierten Produktionsbedingungen)

Leistung in Abhängigkeit vom Betriebszustand*

CTX 2500	Produktion	Betriebsbereit	Standby
Leistung [kW]	15.08 [kW]	3,27 [kW]	0,7685 [kW]
Anteil %	100 %	22 %	6 %

Maßnahmen für einen geringeren Energieverbrauch

1 **Leckölarmer
Spannzylinder**
(-5,6 % // -86 €/a)

2 **LED-Arbeitsraum-
Beleuchtung**
(-1,9 % // -29 €/a)

3 **Geregeltes Hydraulik-
Aggregat**
(Standard 2010)

4 **Kühlaggregat mit
Kaltwasserbeimischung**
(-70,7 % // -1094 €/a)



5 **Direktantrieb mit
Asynchronmotor**
(Standard 2010)

11 **Bedarfsgerechte
Sperrluft**
(-8,2 % // -128 €/a)

6 **Getakteter
Späneförderer**
(Standard 2010)

7 **Rückspeisung von
Bremsenergie**
(Standard 2010)

8 **Drehstrommotore
Klasse IE2/3**
(-8,9 % // -137 €/a)

9 **Energieeffizienter
Schaltschrankkühler**
(-2,8 % // -43 €/a)

10 **DMG AUTOShutdown zur Abschaltung nach
Programmende (30 min/Tag)**
(-2,0 % // -30 €/a)

Christian Halm