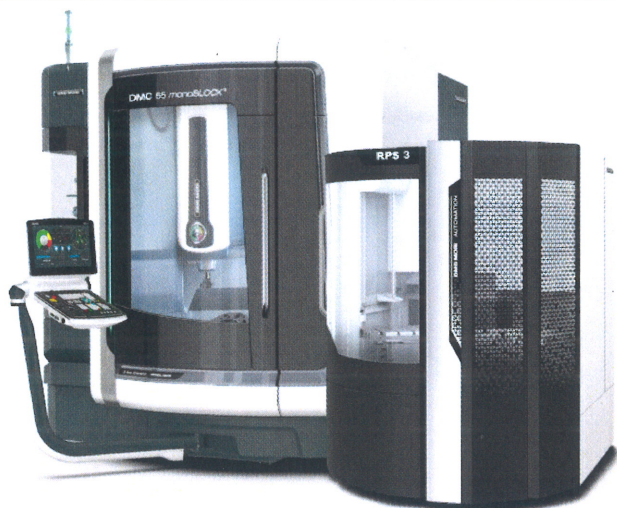


**DMC 65 mB**

max. Gesamtleistungsaufnahme: ca. 50 kVA

Leistung Motorspindel (40 % ED): 35 kW

Leistung Motorspindel (100 % ED): 25 kW

Energieverbrauch**DMC 65 mB**

26.400 kWh/a

21,4 % Einsparung



40%

60%

80%

100%

Standardmaschine ohne
Energiesparmaßnahmen
(33.600 kWh/a)



Energieverbrauch		Einsparung	
DMC 65 mB	26.400 kWh/a	7.200 kWh/a	21,4 %
Standardmaschine	33.600 kWh/a		

Berechnungsgrundlage* / Produktionsbedingungen**Allgemeine Angaben:**

Maschinenauslastung	h/Tag	16
Arbeitstage/Jahr	Tage/a	250
Anteil Produktion	%	60
Anteil fertigungsbereit	%	20
Anteil DMG AutoShutDown	%	20

Zeitanteile in der Produktion:

Schruppen	%	20
Mittlere Leistung	%	25
Schlichten	%	25
Stillstand	%	25
Handling	%	5



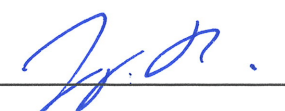
Mittlere Maschinenleistung in Produktion*: ca. 9 kW

(*unter kalkulierten Produktionsbedingungen)

Leistung in Abhängigkeit vom Betriebszustand*			
DMC 65 mB	Produktion	fertigungsbereit	DMG AutoShutDown
Leistung (in kW)	ca. 9	ca. 4	ca. 2
Relation (in %)	100	44	22

Maßnahmen für einen geringeren Energieverbrauch

- 1 **Vorschubregelung für schnellere Produktion und kürzere Grundlastzeit**
(-4,4 %)
- 2 **DMG AutoShutDown zur Abschaltung nach Programmende**
(-3,0 %)
- 3 **Kürzere Einrichtzeiten durch virtuelle Prozesssimulation**
(-2,8 %)
- 4 **Sperrluftabschaltung bei offener Arbeitsraumtür**
(-2,6 %)
- 5 **Energieeffiziente Motoren Klasse IE3**
(-2,2 %)
- 6 **Hydraulikpumpe in Speicher-Lade-Schaltung**
(-2,2 %)
- 7 **Rückspeisung von Bremsenergie der NC-Achsen und Motorspindel**
(-1,5 %)
- 8 **Bedarfsgeregelter Schaltschrankkühler**
(-1,1 %)
- 9 **Bedarfsgeregelter Späneförderer**
(-1,1 %)
- 10 **LED Arbeitsraumbeleuchtung**
(-0,5 %)
- 11 **Leichtbauweise durch FEM-Simulationen (Standard)**
- 12 **NC-Achsen mit Wälzführungen (Standard)**

31.08.20 
Unterschrift